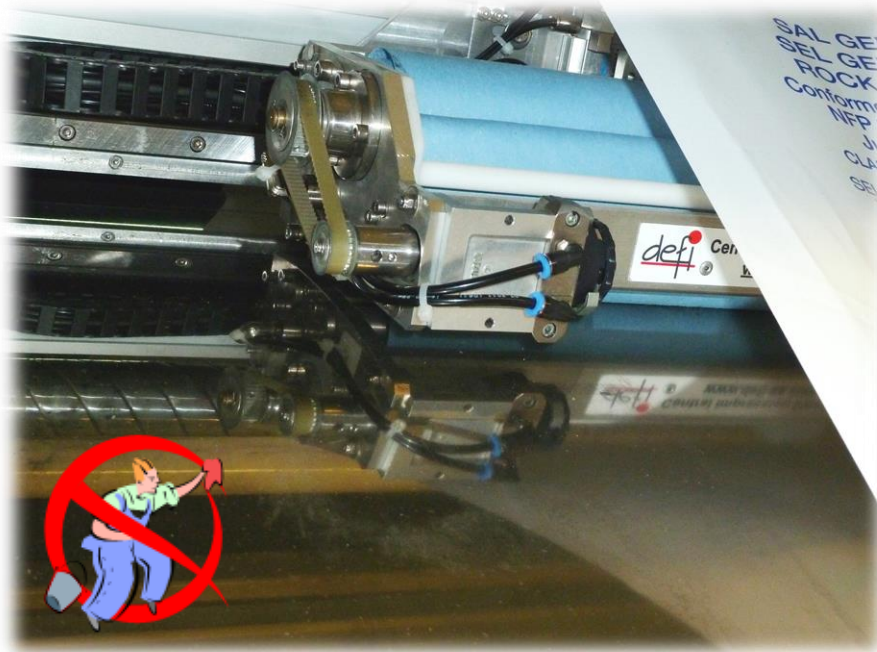




## Nettoyeur Automatique de Tambour Central **C.I.C.®**



**Nettoyez en toute  
Sécurité !**

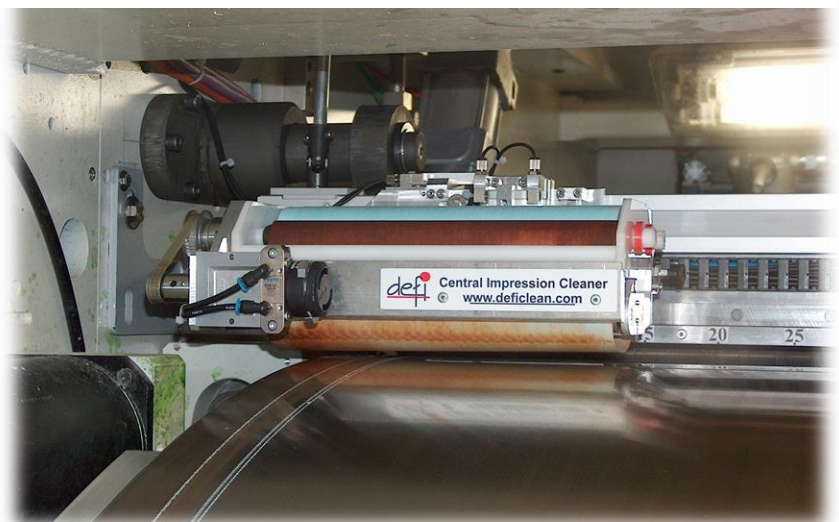
Le C.I.C.® a été spécialement conçu pour nettoyer le tambour central d'une **imprimeuse Flexographique**.

Cette partie de la machine est soumise à des projections d'encres, poussières et autres agents chimiques qui nuisent à la qualité des produits imprimés.

Les solutions actuelles de nettoyage du tambour sont, la plupart du temps, manuelles, entraînant des arrêts machines importants, ainsi que des pertes de production dues à la non-qualité des produits fabriqués.

Cette opération effectuée avec des solvants agressifs, est une tâche dangereuse pour les opérateurs.

Le C.I.C.® permet de pallier tous ces inconvénients, et cela, avec une grande simplicité de fonctionnement.



## *Avantages du Système*

**SECURITE optimale, pas de danger pour les opérateurs**

**Elimine les arrêts machine pour le nettoyage du tambour central**

**Amélioration de la qualité d'impression**

**Faible consommation de produit et de tissu nettoyant**

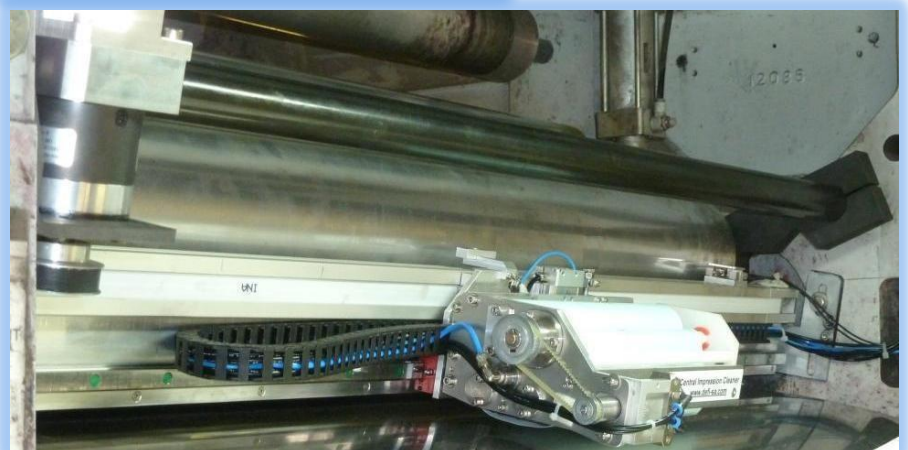
**Zone de nettoyage programmable (temps de travail réduit)**

**Nettoyage des encres à l'eau ou à solvant, UV ou EB (certification ATEX)**

**S'adapte sur toutes les imprimeuses neuves ou existantes  
(BOBST, W&H, F&K, Comexi, Flexotecnica, Soma, Uteco, EXPERT...)**

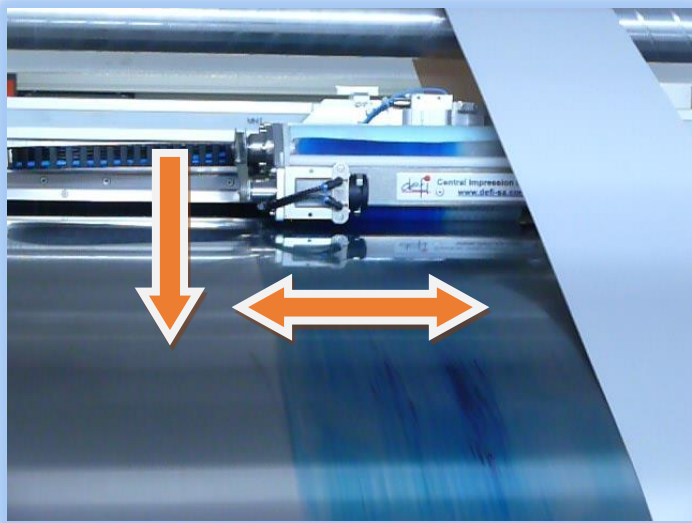
## *Positionnement*

La barre de guidage et le robot de nettoyage se positionnent dans la partie haute du tambour, entre le premier et le dernier groupe d'impression. L'équipement est livré avec un kit de pièces de fixation spécialement étudié pour chaque type de machine.





## Fonctionnement:



L'opérateur sélectionne les zones à nettoyer, et les mémorise sur l'écran.

Le robot (brosses/tissu), contrôlé par pression pneumatique, vient au contact du tambour, et par un mouvement de **va-et-vient** (moteur brushless avec encodeur) défini,

injecte le solvant sur le tissu afin de **diluer** l'encre présente sur le tambour.

Montée du robot, le moteur pneumatique effectue une rotation afin d'apporter du tissu propre.

Le système, contrôlé par pression pneumatique, vient ensuite en contact avec le cylindre.

A l'aide des mouvements de **va-et-vient** (moteur brushless avec encodeur) durant la rotation du tambour central, le tissu vient **absorber** l'encre diluée.



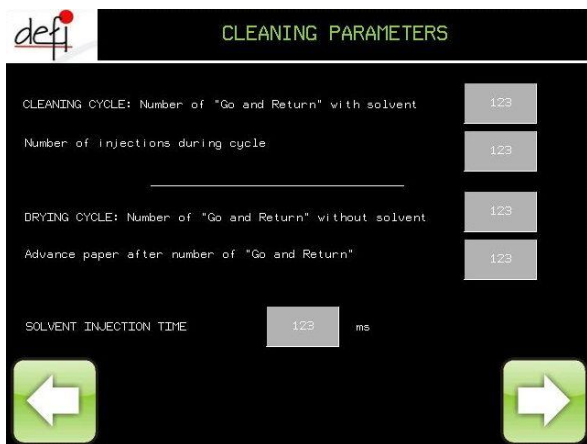
Le système revient ensuite en contact avec le tambour afin de terminer le cycle de nettoyage.

A l'aide des mouvements de **va-et-vient** (moteur brushless avec encodeur) durant la rotation du tambour central, la bande de tissu propre vient **essuyer** la surface du tambour central.

Visionnez la vidéo sur Youtube ! <https://youtu.be/DVuaxYwXJrQ>



Toutes les fonctions de nettoyage sont accessibles pour le conducteur et ajustables selon le nettoyage à effectuer (nombre d'injections et temps d'injection pour déterminer la quantité de solvant, le nombre de **va-et-vient**, les zones de travail selon l'état du tambour).  
Les différents paramètres enregistrés peuvent être mémorisés et réutilisés.



## Consommables

Pour une meilleure efficacité, nous recommandons d'utiliser les produits préconisés par DEFI.

Cassette de tissu: Longueur env. 4.5 mètres.

Renvoyez-nous les cassettes ! Nous vous remplacerons le tissu !

Produits de nettoyage: HBR 36 encres à l'eau ou HBR D encres à solvant.



## Contacts

**Gaëtan GARTEMANN**  
g.gartemann@defi-sa.com  
+33 (0)6.80.14.41.29

[www.DEFI-SA.com](http://www.DEFI-SA.com)

**Emmanuel NEFF**  
e.neff@defi-sa.com  
+33 (0)6.43.93.24.53

DEFI SAS - au capital de 213 000€ - ZA Le Chapelier - 117 Rue des Saules - F 38110 St-Jean de Soudain  
Tél: +33(0)4 74 92 26 70 - Fax: +33(0)4 74 92 25 04  
RCB 378 291 926 - SIRET 378 291 926 00038 - APE 518 N - TVA N° FR40 378 291 926  
contact@defi-sa.com - www.defi-sa.com